PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

11-183005

(43)Date of publication of application: 06.07.1999

(51)Int.Cl.

F25D 9/00 F28D 21/00

(21)Application number: 09-366417

(71)Applicant: INNOTECH CORP

(22)Date of filing:

24.12.1997

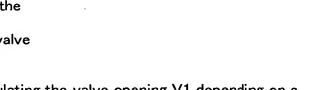
(72)Inventor: [WAMOTO KAZUYOSHI

(54) CHILLER

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a chiller in which temperature control accuracy is enhanced without requiring any large capacity cooler and a significant temperature fluctuation on the load side can be dealt with quickly while reducing the overall size and increasing the degree of freedom of installation conditions.

SOLUTION: A chiller comprises a primary circuit 2 including a cooler 1 and a pump P1 for circulating refrigerant, a secondary circuit 5 including a pump P2 for circulating refrigerant exchanging heat with refrigerant in the primary circuit 2, a buffer tank 6 provided in the secondary circuit 5, a load side circuit 7 including a pump P3 circulating the load side refrigerant for cooling a load, and channels 12, 13 communicating between the secondary circuit 5 and the load side circuit 7. The communication channels 12, 13 are provided with a valve V1 for controlling the flow rate of refrigerant flowing through the channels and a temperature control



mechanism 14 controls the load temperature by regulating the valve opening V1 depending on a load temperature signal received from a temperature detection mechanism provided for the load circuit 7.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

16.10.1998

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3095377

[Date of registration]

04.08.2000

[Number of appeal against examiner's decision

of rejection]

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-183005

(43)公開日 平成11年(1999)7月6日

(51)	Int.Cl.
------	---------

識別記号

FΙ

F 2 5 D 9/00 F 2 8 D 21/00 F 2 5 D 9/00 F 2 8 D 21/00 В

В

審査請求 有 請求項の数6 FD (全 8 頁)

(22)出算日

特顯平9-366417

平成9年(1997)12月24日

(71)出題人 593102345

イノテック株式会社

神奈川県横浜市港北区新横浜3-17-6

14 Alexandre Control of the Control

(72) 発明者 岩元 一喜

神奈川県横浜市港北区新横浜2-15-10

イノテック株式会社内

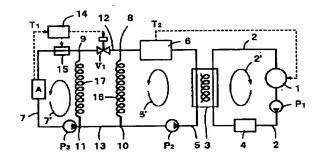
(74)代理人 弁理士 鳴 宜之

(54) 【発明の名称】 チラー装置

(57)【要約】

【課題】 大型冷却器を用いないで、温度制御の精度を向上させ、特に、負荷側の温度変動が大きな場合にも迅速に対応できるチラー装置を提供すること。また、装置全体を小型化して、設置条件の自由度を増すこと。

【解決手段】 冷却器1と、冷媒を循環するポンプP, とを備えた一次側回路2と、一次側回路2の冷媒と熱交換する冷媒を循環するポンプP,を備えた二次側回路5と、二次側回路5に設けたバッファタンク6と、負荷を冷却する負荷側の冷媒を循環するポンプP,を備えた負荷側回路7と、上記二次側回路5と負荷側回路7との間を接続する連絡流路12、13とからなり、連絡流路には、この連絡流路を流れる冷媒の流量を制御するバルブV,を設け、負荷に設けた温度検出機構からの負荷温度信号に応じて上記バルブ開度を調整し、負荷温度を制御する温度制御機構14を設けた。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 冷却器と、冷媒を循環するポンプとを備 えた一次側回路と、一次側回路の冷媒と熱交換する冷媒 を循環するポンプを備えた二次側回路と、二次側回路に 設けたバッファタンクと、負荷を冷却する負荷側の冷媒 を循環するポンプを備えた負荷側回路と、上記二次側回 路と負荷側回路との間を接続する連絡流路とからなり、 連絡流路には、との連絡流路を流れる冷媒の流量を制御 するバルブを設け、負荷には温度検出機構を設け、この 温度検出機構からの負荷温度信号に応じて上記パルブ開 10 度を調整し、負荷温度を制御する温度制御機構を設けた ことを特徴とするチラー装置。

【請求項2】 二次側回路の冷媒温度を検出する温度検 出機構を設け、この温度検出機構からの二次側回路の冷 媒温度信号を一次側回路の冷却器の運転制御にフィード バックするとともに、二次側回路の冷媒温度を負荷の制 御目標温度より常に低く保つことを特徴とする請求項1 に記載のチラー装置。

【請求項3】 負荷側回路の冷媒温度を検出する温度検 出機構を設け、との温度検出機構からの負荷側の冷媒温 20 度信号に応じて、温度制御機構がバルブの開度を制御す るととを特徴とする請求項1または2に記載のチラー装

【請求項4】 温度制御機構が、負荷温度の変化量に対 応する負荷側の冷媒温度変化量をテーブル値として記憶 し、負荷温度が変化したときには、このテーブル値に基 づいて、バルブ開度を調整することにより、負荷側の冷 媒温度を制御することを特徴とする請求項3に記載のチ ラー装置。

連絡流路がバッファタンクに接続してい 【請求項5】 ることを特徴とする請求項1~4のいずれか1に記載の チラー装置。

【請求項6】 負荷側回路に、ヒーターを設けたことを 特徴とする請求項1~5のいずれか1に記載のチラー装 潛。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】との発明は、半導体製造装置 など、冷却が必要な負荷を冷却するためのチラー装置に 関する。

[0002]

【従来の技術】図4に示すチラー装置は、冷却器1によ って、一次側回路2を循環する冷媒を冷却し、この一次 側回路2の冷媒と熱交換した負荷側回路29の冷媒によ って、製造装置などの負荷Aを冷却するものである。一 次側回路2には、ポンプP₁と一次バッファタンク4が 設けられ、一次側回路2の冷媒は矢印2'のように循環 している。負荷側回路29にも、ポンプP」とバッファ タンク6が設けられ、熱交換器3を介して冷却された負 る。

【0003】なお、上記のように負荷側回路29にもバ ッファタンク6を設けたのは、このタンク容量分だけ負 荷側回路29の冷媒の総量を多くして、負荷Aの温度変 化(温度上昇)を吸収しやすくするためである。また、 負荷Aの温度は、一次側回路2の冷却器1ヘフィードバ ックされる。冷却器1は、負荷Aの温度が設定温度以上 に上昇すると、運転を開始するかパワーをアップする が、冷却器1が高パワー運転を開始すれば、一次側回路 2の冷媒→負荷側回路29の冷媒→負荷Aの順に冷却さ

2

【0004】次に、負荷Aの温度が変化した場合の上記 チラー装置の作用を説明する。図5は、負荷Aの温度T 1と、負荷側回路29の冷媒温度T1と、一次側回路2の 冷媒温度T,の変化を示すグラフである。との負荷Aの 制御目標温度はX。で、初めは、負荷温度T1、負荷側回 路29の冷媒温度T,、一次側回路2の冷媒温度T,とも にX。で平衡状態を保っている。この状態から、グラフ に示すように、時刻t₁において負荷温度T₁が急上昇す ると、それにともなって、負荷側回路29の冷媒温度T 3.も上昇する。ただし、負荷側回路29には、バッファ タンク6を備えて、その冷媒総量を多くしているので、 負荷側回路29の冷媒は、負荷温度T,のようには上昇 しない。また、負荷温度T1が、冷却器 1 にフィードバ ックされ、冷却器1は、負荷温度T,の上昇を検知する とパワーをアップする。冷却器1がパワーをアップする と一次側回路2の冷媒温度T,が下がり、これと熱交換 する負荷側回路29の冷媒温度T,も下がる。負荷側回 路29の冷媒温度T,が下がれば、負荷温度T,が下が る。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】 このように冷却器1の 運転により、一次側回路2の冷媒温度T,→負荷側回路 29の冷媒温度T,→負荷温度T,の順に温度が下がる。 そのため、冷却器 1 が運転を開始してから、負荷温度 T 、を目標温度に戻すまでには、時間がかかる。特に、上 記従来の装置では、負荷Aの多少の温度変化をすぐに吸 収できるようにするために、パッファタンク6を設け て、負荷側回路29の冷媒総量を多くしているので、そ 40 の温度を下げるのに時間がかかる。そのため、大きな温 度変化(温度上昇)に対しては、温度制御の応答性が悪 くなる。

【0006】このように、温度制御の応答性が悪いと、 負荷Aの温度を髙精度で制御することはできない。とこ ろが、負荷Aを高精度で制御しなければならないことも ある。例えば、負荷Aが半導体製造装置の場合である。 特に、CVDやPVDなどの製膜工程においては、膜質 を均一に保つために、基盤温度を±5℃以内で制御する ととが要求される。しかし、この従来の装置では、上記 荷側回路29の冷媒は、矢印29′のように循環してい 50 のように応答性が悪いので、例えば、±5℃の範囲で温 3

度制御しようとしても、その許容温度範囲を超えたり、またその許容温度範囲を超えてから、その範囲になかなか戻らなかったりすることがあった。もし、許容温度範囲を長い時間超えたままだと、当然のこととして、膜質が均一に保てなくなってしまう。

【0007】そこで、温度制御の応答性を上げるため に、冷却器 1 をフルバワーで運転し、急激に冷媒温度を 下げて、負荷を冷却するととも考えられる。しかし、と の従来の装置では、負荷側回路29の冷媒総量が多いの で、急激に冷媒温度を下げようとすれば、冷却器1に大 10 きな負担をかけるか、それを大型化しなければならな い。冷却器の負担が大きければ、その分、冷却器の寿命 が短くなるし、冷却器を大型化すると、その設置場所が 制限される上に、設備コストも極端に高くなってしま う。また、一次側回路2と負荷側回路29の冷媒温度を 急激に下げた場合、負荷温度は、これら冷媒温度から遅 れて下がるので、負荷温度T、が制御目標温度X。になっ た時には、負荷側回路29の冷媒温度T.が下がり過ぎ てしまっていることがある。この場合、負荷温度T ,も、負荷側回路29の冷媒温度T,に続いて、制御目標 20 温度X。を下回ることになるが、このとき上記許容範囲 ±5℃を超えてしまえば、半導体製造装置の製膜工程で は、膜質が変化してしまい、均一な膜を形成することが できない。そして、下がり過ぎた負荷温度を戻すために は、冷却器1を停止するか、パワーを落として、温度が 上昇するのを待つ。

【0.008】例えば、図5に示すように、熱平衡状態を 維持しながら、負荷を運転しているとき、時刻t₁の時 点で、負荷温度T,が急激に上昇したとする。この負荷 温度T1の上昇は、即座に冷却器1に伝達される。そし て、この温度上昇にともなって、冷却器1のパワーもア ップされる。したがって、一次側回路2の冷媒温度Ti を下げるが、図5において冷媒温度T,がある時点から 横バイになっている。これは冷却器1のフルパワー運転 時の能力の限界を示している。上記のように一次側回路 2の冷媒温度T,が下がっても、負荷側回路29の冷媒 温度T,が急には下がらない。一次側回路2の冷媒温度 T,がある程度下がってから負荷側回路29の冷媒温度 T,が下がり始める。また、この冷媒温度T,が下がり始 めて少し経ってから、負荷温度T1も下がり始める。 【0009】いずれにしても、一次側回路2の冷媒温度 T,が下がって、次に負荷側回路29の冷媒温度T,が下 がり、最後に負荷温度T₁が下がるというように、その 下がり方にタイミングのズレが生じる。このようにタイ

ミングのズレが生じる上に、負荷温度T1を基準に冷却

器1を動作せるようにしているので、負荷Aを冷やし過

て、冷却器1を急に止めても、冷媒総量が多い負荷側回

路29では、応答性が悪いので、すぐには制御目標温度

に戻らない。また、冷却器 1 を必要時間以上そのパワー 50

ぎることがあった。負荷Aを冷やし過ぎたからといっ

を落としてしまうと、今度は、負荷温度T,が上昇し過ぎてしまう。したがって、冷却器 1 をかなり正確に操作しなければ、図5 に示すように、温度制御の収束性が悪くなることがあった。

【0010】との発明の第1の目的は、大型冷却器を用いないで、温度制御の精度を向上させ、特に、負荷側の温度変動が大きな場合にも迅速に対応できるチラー装置を提供することである。また、第2の目的は、装置全体を小型化して、設置条件の自由度を増すことである。

[0011]

【課題を解決するための手段】第1の発明のチラー装置は、冷却器と、冷媒を循環するボンブとを備えた一次側回路と、一次側回路の冷媒と熱交換する冷媒を循環するボンブを備えた二次側回路と、二次側回路に設けたバッファタンクと、負荷を冷却する負荷側の冷媒を循環するボンブを備えた負荷側回路と、上記二次側回路と負荷側回路との間を接続する連絡流路とからなり、連絡流路には、この連絡流路を流れる冷媒の流量を制御するバルブを設け、負荷には温度検出機構を設け、この温度検出機構を設け、この温度検出機構を設け、この温度検出機構を設け、この温度検出機構を設け、この温度検出機構を設けたことを特徴とする。なお、上記バルブには、連絡流路を流れる冷媒流量を連続的に変化させる流量制御バルブだけでなく、上記連絡流路の開閉だけを行ない、冷媒流量をゼロまたは最大にする開閉バルブも含まれる。

[0012]第2の発明は、二次側回路の冷媒温度を検 出する温度検出機構を設け、との温度検出機構からの二 次側回路の冷媒温度信号を一次側回路の冷却器の運転制 御にフィードバックするとともに、二次側回路の冷媒温 度を負荷の制御目標温度より常に低く保つことを特徴と する。第3の発明は、負荷側回路の冷媒温度を検出する 温度検出機構を設け、との温度検出機構からの負荷側の 冷媒温度信号に応じて、温度制御機構がパルブの開度を 制御することを特徴とする。第4の発明は、第3の発明 を前提とし、温度制御機構が、負荷温度の変化量に対応 する負荷側の冷媒温度変化量をテーブル値として記憶 し、負荷温度が変化したときには、とのテーブル値に基 づいて、バルブ開度を調整することにより、負荷側の冷 媒温度を制御することを特徴とする。第5の発明は、上 記第1~第4の発明を前提とし、連絡流路がバッファタ ンクに接続していることを特徴とする。第6の発明は、 上記第1~5発明を前提とし、負荷側回路に、ヒーター を設けたことを特徴とする。

[0013]

[発明の実施の形態]図1に示す第1実施例は、冷却器1によって、冷却された一次側回路2の冷媒がポンプP」によって循環する、従来例と同様の一次側回路2を備えている。また、熱交換器3を介して、上記一次側回路2の冷媒と熱交換する冷媒が循環する二次側回路5と、負荷Aを直接冷却する冷媒が循環する負荷側回路7とを

備えている。上記二次側回路5には、ポンプP,とバッ ファタンク6を設けるとともに、他の部分に比べて流路 抵抗の大きな抵抗部16を設けている。そして、上記パ ッファタンク6内の冷媒温度T,は、常に負荷Aの制御 目標温度より10~50℃低く保たれるように、冷却器 1を運転している。負荷側回路7にも、冷媒を循環する ためのポンプP、と、他の部分に比べて流路抵抗の大き な抵抗部17を設けている。また、ヒーター15を設け て、負荷側回路7の冷媒温度が下がり過ぎたり、負荷A を室温より高い温度にしたりする場合に、負荷側の冷媒 10 を加熱することができる。

【0014】さらに、二次側回路5と負荷側回路7との 間には、必要に応じて、両流路間を連通することができ る連絡流路12、13を設けている。上記連絡流路12 は、二次側回路5の抵抗部16の一端側の分岐点8と、 負荷側回路7の抵抗部17の一端側の分岐点9とを接続 した流路で、途中に流量制御バルブV」を取り付けてい る。上記連絡流路13は、抵抗部16の他端側の分岐点 10と、抵抗部17の他端側の分岐点11とを接続した 流路である。そして、上記バルブV,が閉じているとき には、連絡流路12が遮断されているので、二次側回路 5と負荷側回路7は、どちらも閉鎖系となる。冷媒は、 各流路5、7内でそれぞれ矢印5′と7′のように循環 し、連絡流路12、13には流れが発生しない。

【0015】一方、上記パルプVzが開くと、二次側回 路5の二次側回路5の冷媒が連絡流路12を介して、負 荷側回路7へ流れ込む。そして、との連絡流路12を流 れた冷媒と同じ量の冷媒が、連絡流路13から二次側回 路5へ戻る。このとき、連絡流路12、13を流れる冷 媒の流量は上記バルブV」の開度に応じて決まる。ま た、この発明の温度調整機構である温度調節器14を設 け、この温度調節器14が、負荷Aの温度に応じて、上 記バルグV,の開度を制御したり、上記ヒーター15を 制御したりする。なお、この装置では、負荷側回路7と 二次側回路5とを分離して、二次側回路5の冷媒温度を 低くしている。そして、負荷側回路7の冷媒は、二次側 回路5の冷媒を混合することで、冷却するようにしてい るので、負荷側回路7の冷媒は、循環するだけの少ない 量で良い。なぜなら、負荷側回路7の冷媒だけで、負荷 の温度上昇を吸収しなくてもよいからである。

【0016】上記装置を用いて、負荷Aの温度制御を行 なう場合を説明する。バルブV,が閉じているときに は、上記のように、二次側回路5の冷媒と、負荷側回路 7の冷媒とは、混ざり合わずに、それぞれ別々に循環し ている。この状態で、負荷Aの温度が上昇して、温度制 御装置14が負荷温度の上昇を検知すると、バルブV1 を開けて、連絡流路12を連通させる。パルブV,が開 くと、二次側回路5の冷媒が、分岐点8→連絡流路12 →分岐点9を介して、負荷側回路7へ流れ込み、負荷側 回路7の冷媒と混合する。そして、連絡流路12から流 50 冷媒が混合されるようになっていれば、特別な抵抗部を

れ込んだ分の流量は、負荷側回路7の分岐点11から、 連絡流路13→分岐点10を介して、二次側回路5へ戻

【0017】負荷側回路7に混合される二次側回路5の 冷媒温度は、常に、負荷Aの制御目標温度より10~5 0℃低く保たれている。そのうえ、負荷を直接冷却する 負荷側回路7は、二次側回路5から分離されていて、そ こを循環する冷媒量は少ない。そのため、負荷側回路7 に混合する二次側回路5の冷媒量が少量でも、負荷側の 冷媒温度を急速に下げることができる。すなわち、負荷 温度を速やかに下げることができる。なお、連絡流路1 2を流れる冷媒量は、バルブV,の開度に応じて決ま る。そとで、負荷温度の上昇が大きい場合には、バルブ V,の開度を大きくして、連絡流路12を介して混合す る二次側回路5の冷媒量を多くすれば、急速に冷却する ことができる。反対に、負荷温度の上昇が小さい場合に は、バルブV,の開度を小さくして、混合する二次側回 路5の冷媒量を少なくすれば、冷却し過ぎることもな い。このように、パルプによって、連絡流路12を流れ る冷媒量を調整すれば、負荷側回路7の冷媒温度を精度 良く調整することができる。

【0018】また、冷却を中止したい場合には、バルブ V,を閉じて、連絡流路12を遮断すれば、負荷Aは自 然に上昇する。急速に温度を上げたい場合や、次の工程 のために負荷Aを室温以上にしたい場合には、ヒーター 15によって、負荷側の冷媒を加熱すればよい。この場 合にも、温度制御装置14が負荷温度に応じて、ヒータ ~15のスイッチを制御する。このように、室温に放置 したり、ヒーター15を用いたりするときには、バルブ V,を閉じているので、負荷側回路7を循環する少量の 冷媒だけを暖めれば良い。したがって、暖める場合も、 制御応答性が良い。また、二次側回路5の冷媒は、ヒー ター15によって暖められることがなく閉鎖系で循環 し、その温度T」は、常に、負荷Aの制御目標温度より 10~50℃低く保たれている。そのため、次に冷却し なければならなくなった場合にも、ただちに対応すると とができる。

【0019】なお、二次側回路5に設けた抵抗部16 は、バルブV,を開けた時に、二次側回路5を循環して いた冷媒が、連絡流路12を介して負荷側回路7へ流れ 易くするために設けている。二次側回路5の循環回路の 方が、連絡流路12へ流出する回路より抵抗が小さい と、上記バルブV1を開けても、二次側回路5の冷媒 が、矢印5'のように、循環したままで、負荷側の冷媒 と混合することができないからである。 負荷側回路7に 設けた抵抗部17も、同様の機能を持ち、二次側回路5 と負荷側の冷媒を交流させるためのものである。ただ し、他の部分にも流路抵抗が有るので、それら流路抵抗 のバランスによって、バルブV」を開けたときに、上記

設ける必要は無い。

【0020】上記チラー装置では、バッファタンク6を 備えた二次側回路5の冷媒が、負荷を直接冷却しないの で、二次側回路5の冷媒温度を一次側回路2の冷却器1 によって、負荷の制御目標温度より低く保つことができ る。従来例では、負荷側回路29の冷媒が、直接、一次 側回路2の冷媒と熱交換するようにしていたので、冷却 器1を運転して、負荷側回路29の冷媒温度を負荷の制 御目標温度より、やたらに下げることはできなかった。 そのうえ、上記第1実施例では、負荷側流路7の冷媒量 10 が少ないので、低温の二次側回路5の冷媒を混合すると とで、応答性良く負荷を冷却できる。

【0021】また、二次側回路5の冷媒は、温度を低く することで、その総量を少なくすることができる。負荷 側回路7に混入して、負荷側回路7の冷媒温度を同じだ け下げる場合にも、冷媒温度が低ければ低いほど、混入 させる冷媒量は少なくてよいからである。そのため、従 来例と比べて、バッファタンク6を小さくすることがで きる。さらに、冷却器1は、負荷の温度上昇に関係なく 運転して、あらかじめ二次側回路5の冷媒温度を下げて 20 おくことができる。そこで、負荷温度が上昇してから、 急速に冷却する従来例のように、急速冷却ができるよう な大型冷却器がいらない。

【0022】とのように、バファタンク6や、冷却器1 を小さくできると、それだけで、コストを下げられると ともに、装置全体を小型化できる。特に、半導体製造装 置の冷却に用いる場合に、全設備をクリーンルームに設 置しなければならないことがある。その場合にも、装置 が小型になれば、クリーンルームを小さくすることがで き、コスト的に有利である。

【0023】図2に示す第2実施例は、負荷Aの温度を 制御する負荷側回路7と、負荷Bの温度を制御する負荷 側回路18を設けて、負荷Aと負荷Bの両方の温度を制 御するものである。図2の中で符号21は、負荷側回路 18の抵抗部であり、この負荷側回路18は、連絡路1 9と20を介して、二次側回路5の分岐点8と10に接 続している。また、連絡流路12と19には、開閉バル ブV,とV,を設けている。その他の構成は、第1実施例 と同様である。

【0024】上記両負荷側回路7、18は、同じ構成を 40 しているので、一方の負荷側回路7について説明する。 負荷側回路7には、冷媒を循環するポンプP,と、ヒー ター15と、冷媒温度T。を検出する温度計22を設け ている。そして、この冷媒温度T。と、負荷温度T、と を、温度調節器14に入力するようにしている。上記温 度調節器14は、負荷温度T」が上昇した場合、その変 化量△T,に対して、下げなければならない負荷側回路 7の冷媒温度T。の変化量△T。を示したテーブルを記憶 している。そして、このテーブル値にしたがって、パル ブV,を開閉するようにしている。

【0025】例えば、負荷温度が△T,上昇した場合に は、バルブV,を開けて、二次側回路5の冷媒を、連絡 流路12を介して、負荷側回路7の冷媒と混合する。 と のとき、連絡流路12を流れる冷媒流量は、バルブV, を開けることで決まる一定量であり、その量の冷媒が、 連絡流路13を介して、二次側回路5へ戻される。二次 側回路5の冷媒の混合により、負荷側回路7の冷媒温度 T。が下がる。この冷媒温度T。が上記テーブルにより決 まるAT。だけ下がったら、温度調節器14は、パルブ V,を閉じて、連絡流路12を遮断する。このようにし て、負荷Aの温度を制御目標温度に保つようにする。 【0026】もう一方の負荷側回路18に設けた温度調

節器14も、同様にして、負荷Bの温度を制御すること ができる。とのように、テーブル値を用いた定型的な制 御をするようにすれば、温度調節器14の機構を単純な ものにできる。なお、ここでは、負荷AとBを冷却する 負荷側回路7と18を備えたが、バッファタンク6を備 えた二次側回路5を共通にして負荷側回路を備え、もっ と多くの負荷を冷却することもできる。しかも、各負荷 側回路に温度調節器14を設けたので、負荷に応じて別 々の温度制御ができる。したがって、従来例のようにパ ッファタンク6を含む負荷側回路29と一次側回路2と を負荷の数だけ必要とする場合と比べて、設備全体を小 さくすることができる。

【0027】との第2実施例において、連絡流路12、 19に設けた開閉バルブV,、V,は、開度を調整して流 量を制御するものではないので、負荷温度の変化量に応 じて、バルブを開けている時間が変化する。なお、上記 開閉バルブV1、V2を第1実施例で用いた流量調整バル ブV1に置き換えるとともできる。また、二次側回路5 の冷媒温度T。を検出せずに、負荷温度T」に基づいて、 バルブV、、V,の開閉を制御するようにしてもかまわな い。ただし、二次側回路5の冷媒温度T。も検出すれ ば、冷媒温度T。に少し遅れて変化する負荷温度Tiを予 測して、よりきめの細かい制御をすることができる。こ の第2実施例も、負荷の制御目標温度より常に低く保っ た二次側回路5の冷媒によって、応答性良く負荷温度を 制御することができる。

【0028】図3に示す第3実施例は、二次側回路5の バッファタンク6に連絡流路24と25を接続して、こ れら連絡流路24、25を介して負荷Aを冷却する負荷 側回路23を設けた点が第1実施例と異なる。また、負 荷側回路23と同様にして、負荷Bを冷却する負荷側回 路26を、連絡流路27、28を介して、パッファタン ク6に接続している。そして、上記連絡流路24、27 には、それぞれ流量制御パルブV,とV,が設けられ、温 度調節器14、14によって、その開度を調整されるよ うになっている。この流量制御バルブⅤ₁とⅤ₁の開度に 応じて、連絡流路24、28を介して負荷側へ混入する

50 二次側回路5の冷媒量を制御することができる。

【0029】との第3実施例も、共通の二次側回路5を用いて、複数の負荷の温度制御を行なうととができる。また、制御応答性が良い点や、装置を小型化できる点も、他の実施例と同じである。ただし、との第3実施例は、バッファタンク6に連絡流路を接続するようにしているので、多数の連絡流路を配管同士で接続する場合と比べて、接続部分の配管の構成が簡単になる。なお、上記第1~第3実施例において、バルブV1~V1は、二次側回路5の冷媒を負荷側回路に供給する方の連絡流路に設けているが、とれらのバルブは、冷媒の戻り側の連絡 10流路に設けてもかまわないし、両方に設けてもかまわない。

[0030]

【発明の効果】第1~第6の発明のチラー装置では、二次側回路と負荷側回路とをバルブによって分離することができるため、負荷側回路の温度変動に関係なく、あらかじめ二次側回路の冷媒を十分に冷却して低温に保っておくことができる。そのうえ、負荷側回路は、循環する冷媒量を少なくできるので、低温の冷媒を混合することによって、負荷側回路の冷媒を速やかに冷却できる。したがって、負荷温度を応答性良く制御できる。また、二次側回路でも冷媒の温度を低くするほど、冷媒総量を少なくできる。負荷側回路7に混入して、負荷側回路7の冷媒温度を同じ温度だけ下げる場合にも、冷媒温度が低ければ低いほど、混入させる冷媒量は少なくてよいからである。そのため、従来例と比べて、バッファタンクを小さくすることができる。

【0031】さらに、冷却器は、負荷の温度上昇に関係 なく運転して、あらかじめ二次側回路の冷媒温度を下げ ておくことができる。従来例のように、負荷温度が上昇 30 してから冷媒を冷却するのではないので、急速冷却がで きる大型冷却器がいらない。との種の装置では、冷却器 のコストが一番大きいので、冷却器を小型化できること で、大きなコスト低減になる。また、複数の負荷を冷却 する負荷側回路に対して、バッファタンクを設けた二次 側回路を共通化できるので、従来例のように、負荷の数 だけ、バッファタンクを含む負荷側回路と一次側回路と を設けなくても良い。その分、装置全体を小型化できる とともに、そのコスト低減もできる。このように装置全 体を小型化できるため、設置条件の自由度が増す。特 に、半導体製造装置の冷却に用いて、全設備をクリーン ルームに設置する場合に、クリーンルームを小さくする ことができ、コスト低減になる。

【0032】第2の発明では、二次側回路の冷媒温度を

負荷の制御目標温度より常に低く保つことによって、負 荷の大幅な温度上昇にも速やかに対応できる。第3、第 4の発明によれば、負荷温度と負荷側回路の冷媒温度と に基づいて、より精度の高い温度制御が可能になる。ま た、第4の発明では、あらかじめ記憶したテーブル値に 基づいた定型的な制御を行なうととで、温度制御機構を 単純にできる。第5の発明では、複数の負荷側回路のた めの連絡流路を接続する場合に、バッファタンクが分岐 点となる。そのため、多数の連絡流路を接続しても、配 管同士を接続する場合のように、配管の接続部の構成が 複雑にならない。第6の発明によれば、ヒーターを用い て、負荷側回路の冷媒温度を上げることができる。その ため、冷やし過ぎたような場合にも、自然に温度が上昇 するのを待つよりも、速く制御目標温度にすることがで きる。また、バルブを閉めることにより、負荷側回路を 循環する少量の冷媒だけを加熱すればよいので、より速 やかに冷媒温度を上昇させることができる。しかも、二 次側回路の冷媒を加熱することもないので、ヒーターを 用いた後でも、冷却能力が落ちてしまうことがない。

10

) 【図面の簡単な説明】

- 【図1】第1実施例のチラー装置の回路図である。
- 【図2】第2実施例のチラー装置の回路図である。
- 【図3】第3実施例のチラー装置の回路図である。
- 【図4】従来例のチラー装置の回路図である。
- 【図5】従来例の温度変化を表わすグラフである。 【符号の説明】

	1		冷却器
	2		一次側回路
	3		熱交換器
0	5		二次側回路
	6		バッファタンク
	7		負荷側回路
	12,	13	連絡流路
	14		温度調節器
	18		負荷側回路
	19,	20	連絡流路
	22		温度計
	23		負荷側回路
	21	2.5	油蚁冻蚁

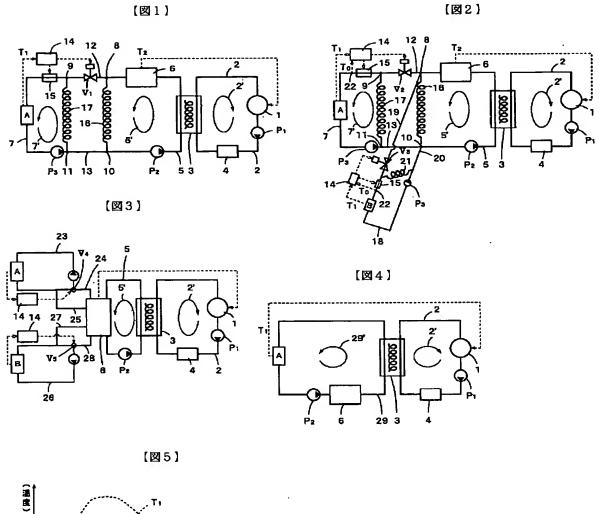
24、25 連絡流路 40 26 負荷側回路

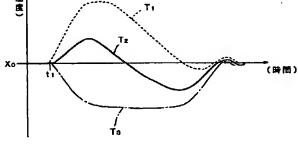
27、28 連絡流路

P,~P。 ポンプ

V1~V, バルブ

A、B 負荷





【手続補正書】

【提出日】平成10年8月14日

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0028

【補正方法】変更

【補正内容】

【0028】図3に示す第3実施例は、二次側回路5の バッファタンク6に連絡流路24と25を接続して、こ れら連絡流路24、25を介して負荷Aを冷却する負荷側回路23を設けた点が第1実施例と異なる。また、負荷側回路23と同様にして、負荷Bを冷却する負荷側回路26を、連絡流路27、28を介して、バッファタンク6に接続している。そして、上記連絡流路24、28には、それぞれ流量制御バルブV、とV、が設けられ、温度調節器14、14によって、その開度を調整されるようになっている。この流量制御バルブV、とV、の開度に

応じて、連絡流路24、28を介して負荷側へ混入する 二次側回路5の冷媒量を制御することができる。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】符号の説明

【補正方法】変更

【補正内容】

【符号の説明】

26

冷却器 1 2 一次側回路 3 熱交換器 5 二次側回路 バッファタンク 6 7 負荷側回路 12、13 連絡流路 温度調節器 14 負荷側回路 18 19、20 連絡流路 温度計 22 23 負荷側回路 24、25 連絡流路

負荷側回路

27、28 連絡流路

P,~<u>P,</u> ポンプ

V,~V, パルブ

A、B 負荷

【手続補正3】

【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図3

【補正方法】変更

【補正内容】

[図3]

